

Станок для изготовления водосточного желоба MG5, MG5-M

Техническое описание



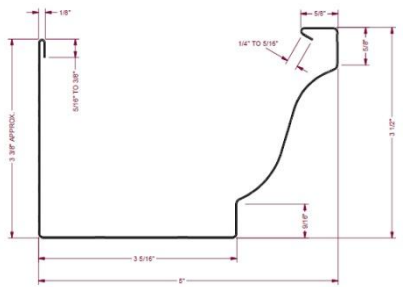

Стоимость: в США 7200\$
со склада в России 500000р

Технические данные MG5-M, 125 мм

Длина с резцом	2400 мм
Ширина	600 мм
Высота со стойками для металла:	1200 мм
Вес нетто:	454 кг
Скорость	Около 18 м./мин.
Электрическое питание	230 В/50 Hz, 5 кВт
Резец	ручной нож из нержавеющей стали.
Управление	ручное
Ширина материала	от 300 до 315 мм
Тип материала	окрашенная сталь (толщина от 0.3 до 0.6 мм), окрашенный алюминий (толщина от 0.5 до 0.8 мм), медь (толщина от 0.5 до 0.7 мм, жесткость - 3/4 HARD)

Дополнительное оборудование для GM COMBO

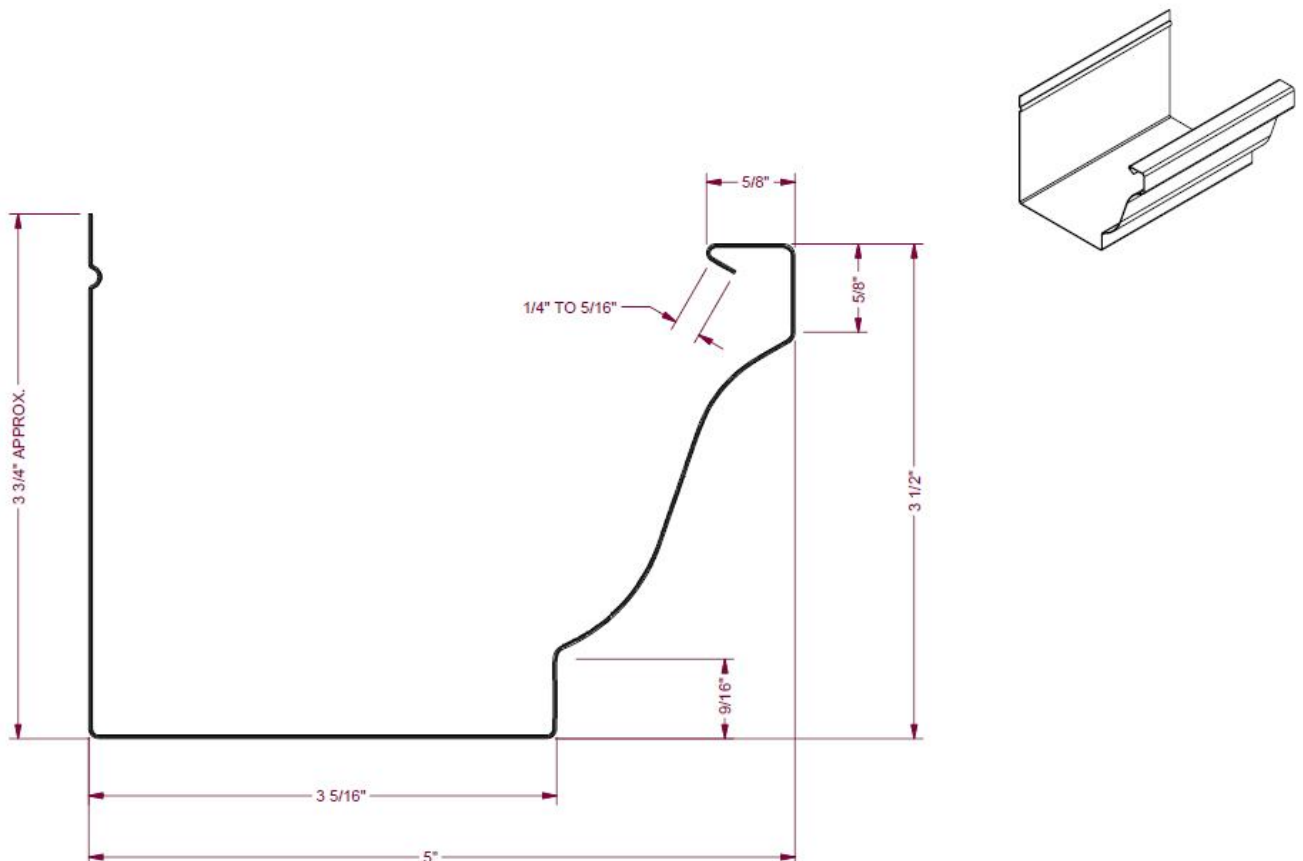
Номер	Артикул	Наименование	Фотография
1	TRN5	Поворотная стойка для катушки металла. Угол – 360 градусов. Вместительность станка – 3 стойки	
2	RL16 и RL20	Катушка для металла: RL16 – 380 мм RL20 – 500 мм	
3	RAC	Стойки для перемещения металла с одной стойки на другую	

4	HK56	Оборудование для формирования желоба под внутреннее крепление. К данному профилю желоба также подойдет обычное крепление (крюк).	
5	BB5 и BB6	Оборудование для формирования 2-х бороздок на дне водосточного желоба. При изготовлении желоба большой длины, бороздки выступают в качестве ребер жесткости. Для GM COMBO требуются отдельно BB5 – для 125 мм желоба и BB6 – для 150 мм желоба.	

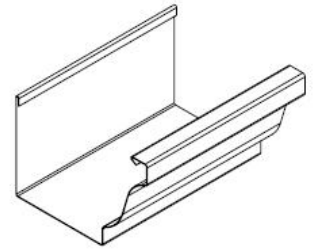
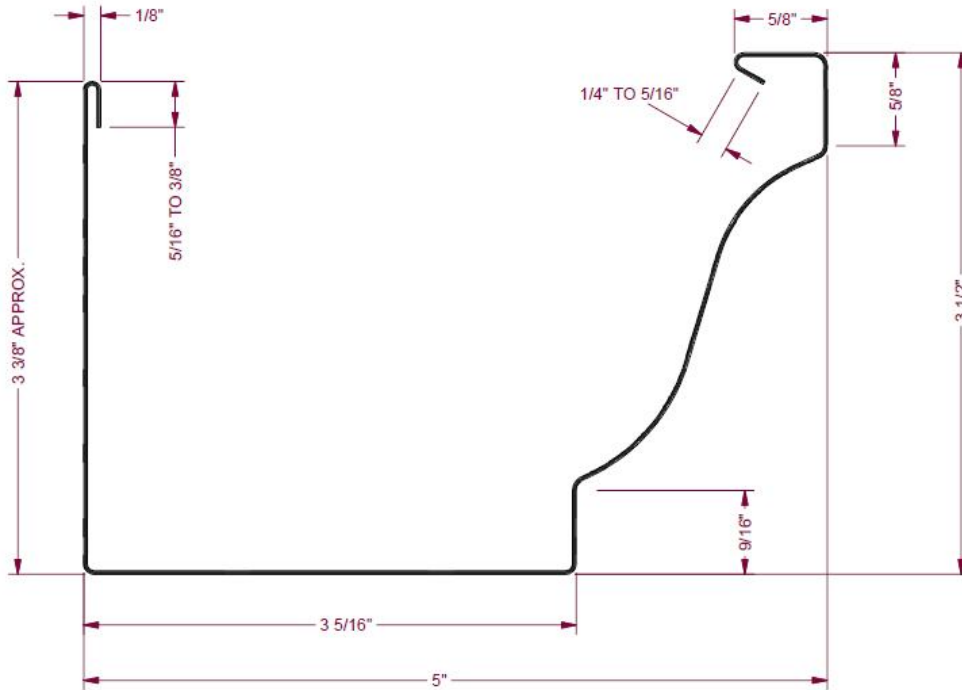
Типы профилей водосточного желоба

125 мм (5 дюймов)

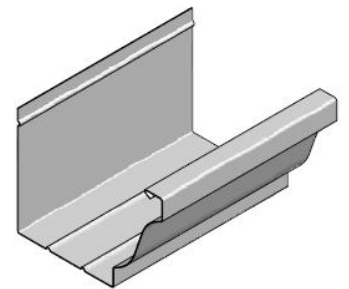
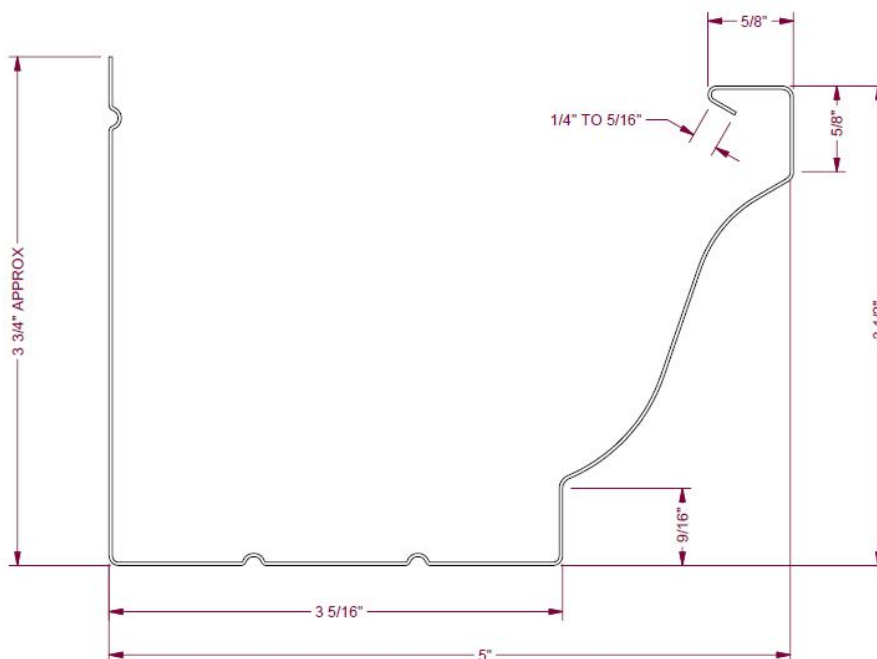
- 1) Обычный профиль желоба. Станок не требует никакого дополнительного оборудования.



- 2) Профиль желоба для внутреннего крепления. Станок требует установки **HK56**.



- 3) Бороздки на дне желоба. Станок требует установки **BB5**.



Управление станком



На рисунке показано расположение кнопок и переключателей.

Основной блок управления станком находится на ВЫХОДНОМ КОНЦЕ на ПРАВОЙ СТОРОНЕ (за дополнительную плату возможно расположение блоков управления на ЛЕВОЙ СТОРОНЕ). Дополнительный блок управления расположен на той же стороне, но на ВХОДНОМ КОНЦЕ.

На основном блоке управления находятся:

Переключатель “Вперед-Назад”. Переключатель “Forward-Reverse”.

Этот переключатель управляет направлением движения металла в станке. Регулятор имеет всего 2 положения: “Вперед” и “Назад”; не включает станок.

Кнопки “Вкл.” и “Выкл.”

Для безопасности оператора, кнопки “Вкл.” (зеленого цвета) и “Выкл.” (красного цвета) расположены на обоих концах станка. Кнопки “Стоп” приподняты над уровнем кнопок “Старт” на обоих концах станка, и используются для его остановки. Если происходит экстренная ситуация, любая из этих кнопок немедленно остановит двигатель.

Переключатель режима работы станка. Переключатель “Run-Jog”

Данный переключатель позволит Вам использовать станок в 2-х режимах:

1-ый (Run) – станок работает в непрерывном режиме.

2-ый (Jog) – станок производит желоб, пока нажата кнопка “Старт”

1. Положение "Run"

Для безопасности оператора, движение металла внутрь станка (положение "Reverse") будет производиться только в режиме "JOG" вне зависимости от положения переключателя "Run-Jog".

При нажатой кнопке "Старт" (Start button), положении переключателя "Вперед-назад" (Forward-reverse) в позиции "Вперед", и положении переключателя "Run-Jog" в позиции "Run", станок будет непрерывно производить водосточный желоб ДО ТЕХ ПОР, пока не будет нажата кнопка "СТОП".

При нажатой кнопке "Старт" (Start button), положении переключателя "Вперед-назад" (Forward-reverse) в позиции "Назад", и положении переключателя "Run-Jog" в позиции "Run", материал будет двигаться внутрь станка ДО ТЕХ ПОР, пока нажата кнопка "Старт". Как только Вы отпустите кнопку – станок завершит свою работу.

2. Положение "Jog"

При положении переключателя "Вперед-назад" (Forward-reverse) в позиции "Вперед" или "Назад", и положении переключателя "Run-Jog" в позиции "Jog", Вы можете изготавливать желоб, удерживая нажатой кнопку "Старт" (START) на любом конце станка. Материал будет проходить через машину до тех пор, пока вы удерживаете кнопку "Старт", станок остановится, как только Вы отпустите ее. Эта функция работает как в прямом, так и в обратном режиме.